# 福建水利电力职业技术学院

# 比价采购文件

**采购编号：zdhgcxy202407**

**项目名称：万能材料试验机采购**

采购方式：比价采购

采购单位：福建水利电力职业技术学院自动化工程学院

**二〇二四年十一月**

**第一部分 比价采购公告**

现就福建水利电力职业技术学院自动化工程学院所需的万能材料试验机采购项目进行比价采购，特邀请国内合格的供应商前来提交密封的比价文件。

一、采购编号：zdhgcxy202407

二、采购项目：万能材料试验机采购三、项目名称及数量：详见比价采购项目一览表。

四、交货地点：福建水利电力职业技术学院指定地点。

五、合格的供应商：符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条及本比价文件规定条件的供应商。

六、密封报价截止时间：2024年11月19日上午9：00（北京时间）。逾期收到或不符合规定的比价文件不予接受。

七、比价时间：2024年11月19日上午9：00（北京时间）

八、比价地点：李冰园1-405

学院地址：永安市巴溪大道2199号

邮 编：366000 电 话：（0598）8061293

联 系 人：辛顺强 邮箱：xinshunq@163.com

比价采购项目一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包号 | 项目名称 | 数量 | 主要技术规格 | 最高限价 | 交货地点 | 交货期限 |
| 1 | 万能材料试验机采购项目 | 1台 | 详见第三部分采购项目内容及要求 | 39500元 | 按采购单位指定地点 | 按采购单位指定时间 |

注：

1.报价人应按合同包报价，对同一合同包内所有品目号内容报价时必须完整。

 2.本项目设有最高限价，报价人的报价超过最高限价的为无效报价，其报价按无效报价处理。

**第二部份 比价须知**

**一、比价须知：**

1.比价时间：2024年11月19日上午9：00（北京时间）

2.比价地点：李冰园1-405

3.报价方式：一次性包干价包括税费以及运输费等一切相关费用。

4.比价办法：采用经评审的最低价法。即对所有资格审查合格的供应商的报价，在全部满足比价文件实质性要求前提下，依据统一的价格要素评定最低报价，以提出最低报价的报价人作为供应商的评审方法。

5.比价文件递交：报价人需提交报价文件正本一份。用信封密封，并标明项目编号、项目名称、报价人名称。

6.无效报价：有下列情况之一的，为无效报价。

(1)合格的供应商不足三家或最低报价超过最高限价的；

(2)售后服务要求不满足采购单位要求，采购单位不能接受的。

7.付款方式：完成全部供货后，采购人经验收合格后十日内支付全部货款。

**二、供应商资质要求：**

1．报价人必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

2．报价人必须应具有本次比价货物或服务的营业范围，并提供加盖报价人公章的合格有效的营业执照副本复印件和经年检的税务登记证副本复印件。（若三证合一，仅需提供有“统一社会信用代码”的法人营业执照副本复印件）

3．本项目不接受联合体报价。

**三、本比价文件的解释权属于自动化工程学院。**

**第三章 采购内容及要求**

**一、项目名称：**万能材料试验机采购项目

**二、数量：**1台
**三、供货期限 ：**7-10工作日
**四、采购内容及要求：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 单位 | 数量 | 规格（参数） | 备注 |
| 1 | 万能材料试验机 | 台 | 1 | 3T |  |
| 2 | 金属引伸计 | 套 | 1 |  |  |
| 3 | 压盘 | 套 | 1 | 200mm |  |
| 4 | 拉伸夹具 | 套 | 1 |  |  |
| 5 | 惠普电脑+惠普打印机 | 套 | 1 |  |  |

技术参数如下：

最大负荷 30KN

精度等级 0.5级

有效测力范围 0.2％～100％

测力精度 示值的±0.5％以内

试验机分辨率 最大负荷1/200000，内外不分档，且全程分辨率不变

负荷传感器 基本配置：拉、压传感器（最大负荷）一只

扩展配置：可加配多个传感器（选配）

有效试验宽度 390mm

有效拉伸空间 600mm

试验速度范围 0.1～500mm/min

位移测量精度 示值的±0.5％以内/示值的±0.2％以内

变形测量精度 示值的±0.5％以内

试台安全装置 电子限位保护

试台升降装置 快/慢两种速度自动控制，可点动

试台返回功能 手动或自动两种选择、试验结束后自动或手动以最高速度返回试验初始位置

超载保护 超过最大负荷10％，机器自动保护
金属引伸计一套

夹具配置 金属拉伸夹具一套，压盘工装1套200mm
主机尺寸 900\*850\*2100mm(长\*宽\*高)

动力系统 伺服电机+驱动+高精度滚珠丝杆

**五、质量要求：**

1．产品执行标准：满足标准GB/T 16491-2022电子式万能试验机，同时符合ASTM D412、ASTM D638、GB/T 1040、GB/T 8808、GB/T 13022、GB/T 2790、GB/T 2791、GB/T 2792、GB/T 16825、GB/T 17200、GB/T 3923.1、GB/T2611、GB/T 6344、GB/T 20310、GB/T 3690、GB/T 4944、GB/T 3686、GB/T 6344、GB/T 10654 等多项国内、国际测试标准。

2．货物应是全新的经检验合格的产品，积压的库存商品排除在外；完全符合比价采购规定的质量、规格等要求，报价人须完全响应本项目规格质量要求并按采购清单供货。

3．货物包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施并保证安全、完整、运达采购人指定现场。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由报价人承担。

**六、服务及其他要求：**

1．所有货物要求实行“三包”服务，货物出现质量问题，报价人应立即无条件更换新货物。

2．比价文件中未有载明的部分，报价人可以与采购人在采购合同中另行补充约定，一切条款须以报价人与采购人签订的采购合同为准。

3．报价人与采购单位双方签订合同，盖章后生效。